

УТВЕРЖДАЮ:

Директор холодного производства
**ЧАО «СЕНТРАВИС ПРОДАКШН
ЮКРЕЙН»**

А.В. Красюк

“ ____ ” ____ 2019 ____ г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на проведение планово-предупредительных ремонтов на установках для снятия технологической смазки с внутренней и наружной поверхности труб

1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ

Выполнение графика планово-предупредительных ремонтов 2019г.,
обеспечение соответствующего уровня надежности (по месяцу не более 2%).

2. НАИМЕНОВАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установки АИР предназначены для удаления технологической смазки с труб образовавшейся во время проката на станах ХПТ 40-8 и ХПТ 10-45, на внутренней и наружной поверхностях.

3. ЦЕЛЬ И НАЗНАЧЕНИЕ РАЗРАБОТКИ

Поиск подрядной организации для выполнения планово-предупредительных ремонтов на установках АИР.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ППР

1. Трайб-аппараты

- **блок шестерен:** Разборка по необходимости;
Чистка; Смазка;
Замена подшипников по необходимости
Сборка.
- **электродвигатели с редукторами:** Проверка состояния изоляции моторов;
Проверка состояния изоляции подходящих проводов;
Ремонт двигателей.
- **пневмопривод:** Осмотр и очистка фитингов и пневмошлангов, по необходимости замена;

2. Подающий рольганг:

- **ролики:** Разборка по необходимости;
Чистка; Смазка;
Замена подшипников по необходимости
Сборка.

3. Датчики положения, наличия трубы (индуктивные, фотоэлектрические, емкостные, аналоговые датчики давления):

- Проверка работоспособности;
- Проверка наличия необходимого уровня сигнала;

Чистка;
Регулировка и настройка на необходимый размер труб;
Замена при необходимости.

4. Камеры наружной очистки:

- привод планшайб: Разборка по необходимости;
Замена уплотнительных колец;
Чистка, смазка, замена подшипников;
Замена стопорных колец;
Сборка.

5. Пневмо-распределители:

- шкаф управления : Диагностика (проверка срабатывания и контроля отработки);
Разборка (по необходимости);
Чистка и продувка сжатым воздухом;
Сборка.

6. Блок клапанов:

- седельный клапан: Диагностика.
Разборка, замена уплотнительных и фторопластовых колец;
Чистка, продувка
Замена клапанов при необходимости
Сборка.

7. Электро-магнитный клапан, обратный клапан на (воздух, вода):

Диагностика (проверка отработки клапана согласно
заложенного алгоритма)
Чистка, продувка
Замена клапана при необходимости

8. Пневмосистема:

- пневмоцилиндры: Ревизия пневмошланг, фитингов, при необходимости замена
Ревизия пневмоостровов, пневмораспределителей, чистка,
продувка, при необходимости замена
Диагностика пневмоцилиндров;
Регулировка; Смазка штоков;
Замена.

9. Гидросистема:

Диагностика, проверка на герметичность.

10. Электропроводка:

Диагностика;
Устранение обрывов;
Проверка сопротивления изоляции;
Проверка целостности изоляции (защиты).

11. Режимы работы:

Проверка состояния контроллера;
Диагностика алгоритма обработки сигналов;
Пошаговый запуск циклограмм контроллера;
Проверка отработки таймеров (необходимо при
изменении длины шаблонной трубы);
Измерение уровня входных-выходных сигналов
контроллера.

12. Подвижные тележки с патронами:

- электромеханическая ось:

Диагностика; Ревизия;
Чистка; смазка

- Проверка состояния CAN сети;
Проверка нагрузок на сервомоторы;
Проверка отработки положений сервомоторов тележек;
Проверка уровня выходных сигналов от тележек (Режим Homing и т.д.).
- 13. Тележка с тремя патронами на секции «0»:** Диагностика
Ремонт металлоконструкции при необходимости
Регулировка.
- 14. Бак с подготовленными жидкостями (щелочь, вода):**
Диагностика нагревателей;
Замена нагревателей (по необходимости);
Ревизия датчиков уровня;
Ремонт пуско-регулирующей аппаратуры нагрева;
Замена клапанов подачи жидкостей (по необходимости).
- 15. Насосная группа (щелочь, вода):**
Проверка работоспособности насосов YAMADA,
При необходимости ремонт
Ревизия клапанов, ревизия воздушного двигателя, замена
При необходимости замена мембран
Сборка.
- 16. Система фильтров:** Ревизия, чистка
- 17. Система подачи раствора:** Ревизия кислотостойких рукавов, замена
Ревизия фиксирующих хомутов, замена
Ревизия трубопроводов на герметичность, ремонт.
- 18. Кабелеукладчик:** Ревизия, ремонт при необходимости с заменой комплектующих
- 19. Металлоконструкции установки:**
Ревизия, ремонт при необходимости

5. ОРГАНИЗАЦИОННЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ППР

1. Периодичность выполнения ППР 1 раз в месяц согласно установленного графика.
2. Время проведения ППР одной единицы оборудования одна смена, с 7:00 – 15:30
3. Подрядная организация должна самостоятельно обеспечивать ППР быстро изнашиваемыми материалами, запчастями. (уплотнения, подшипники, фитинги, смазка)
4. Окончание ППР утверждается актом приёмки оборудования после проведения ППР с подписями представителей СПЮ. (готовит подрядная организация)
5. Через сутки по окончании проведения ППР подрядная организация должна предоставить отчёт о текущем состоянии оборудования с перечнем необходимых дорогостоящих материалов и запчастей для закупки через СПЮ.

6. ИСТОЧНИК ФИНАНСИРОВАНИЯ

5.1. Источник финансирования –бюджет ремонтов 2019г.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ремонтной службы

Л.А. Сурков

Начальник технической службы

С.В. Юсип

Энергетик технической службы

А. О. Тягунов

Механик технической службы

С.В. Пульман

Ст. мастер термо-травильного отдела

С.А. Савченко

