

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO

Warszawa, dnia 09 grudnia 2025 r.

DECYZJA Nr M-222/7-25

Na podstawie art. 9 ust. 1, 2 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze (Dz. U. z 2024 r. poz. 1194) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572, z 2025 r. poz. 769)

uprawnia się

CENTRAVIS Production Ukraine PJSC
56, Trubnikov avenue
Nikopol 53201
Ukraina

do wytwarzania

rur stalowych nierdzewnych bez szwu oraz U-rur,

zobowiązując jednocześnie do przestrzegania warunków uprawnienia, określonych w załączniku nr 1 do decyzji.

Zakres uprawnienia określony jest w załączniku nr 2 do decyzji.

Decyzja obowiązuje od dnia 9 grudnia 2025 r. do dnia 8 grudnia 2027 r.

UZASADNIENIE

Na podstawie art. 107 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego odstąpiono od sporządzenia uzasadnienia.

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO


z up. Dyrektor Departamentu Techniki

Jacek Kocięcki

POUCZENIE: Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego, ul. Szczęśliwicka 34, 02-353 Warszawa. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Załączniki:

- Nr 1. Warunki uprawnienia
- Nr 2. Zakres uprawnienia

WARUNKI UPRAWNIENIA

**CENTRAVIS Production Ukraine PJSC
56, Trubnikov avenue
Nikopol 53201
Ukraine**

1. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1.1. Przedmiot i zakres uprawnienia

1.1.1. Niniejsze warunki dotyczą uprawnienia do wytwarzania rur stalowych bez szwu wykonanych na zimno i gorąco oraz U-rur giętych na zimno.

1.1.2. Szczegółowy zakres uprawnienia zawarty jest w załączniku nr 2 do decyzji nr M-222/7-25.

1.2. Dokumenty związane

EN 10204	Metallic products – Types of inspection documents Wyroby metalowe. Rodzaje dokumentów kontroli
EN 10216-5	Seamless steel tubes for purposes – Technical delivery conditions – Part 5: Stainless steel tubes Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych – Warunki techniczne dostawy – Część 5: Rury ze stali odpornych na korozję.
ASTM A213/ ASME SA213/	Standard Specification for Seamless Ferritic and Austenitic Alloy Steel Boiler, Superheater, and Heat Exchanger Tubes
ASTM A268/ ASME SA268	Standard Specification for Seamless and Welded Ferritic and Martensitic Stainless Steel Tubing for General Service
ASTM A269/ ASME SA269	Standard Specification for Seamless and Welded Austenitic Stainless Steel Tubing for General Service
ASTM A312/ ASME SA312	Standard Specification for Seamless, Welded, and Heavily Cold Worked Austenitic Stainless Steel Pipes
ASTM A376/ ASME SA376	Standard Specification for Seamless Austenitic Steel Pipe for High Temperature Central Station Service
ASTM A511/ ASME SA511	Standard Specification for Seamless Stainless Steel Mechanical Tubing
ASTM A789/ ASME SA789	Standard Specification for Seamless and Welded Ferritic/Austenitic Stainless Steel Tubing for General Service
ASTM A790/ ASMESA790	Standard Specification for Seamless and Welded Ferritic/Austenitic Stainless Steel Pipe
ASTM A688/ ASME SA688	Standard Specification for Seamless and Welded Austenitic Stainless Steel Feedwater Heater Tubes
ASTM B167	Standard Specification for Nickel-Chromium-Iron Alloys (UNS N06600, N06601, N06603, N06690, N06693, N06025, N06045, and N06696)*, Nickel-Chromium-Cobalt-Molybdenum Alloy (UNS N06617), and Nickel-Iron-Chromium-Tungsten Alloy (UNS N06674) Seamless Pipe and Tube
ASTM B407	Standard Specification for Nickel-Iron-Chromium Alloy Seamless Pipe and Tube
ASTM B423	Standard Specification for Nickel-Iron-Chromium-Molybdenum-Copper Alloy (UNS N08825, N08221, and N06845) Seamless Pipe and Tube

ASTM B677	Standard Specification for UNS N08925, UNS N08354, and UNS N08926 Seamless Pipe and Tube
ASTM B668	Standard Specification for UNS N08028 Seamless Pipe and Tube B668 - Standard Specification for UNS N08028 Seamless Pipe and Tube
DIN 17456	Nahtlose kreisförmige Rohre aus nichtrostenden Stählen für allgemeine Anforderungen
DIN 17458	Nahtlose kreisförmige Rohre aus austenitischen nichtrostenden Stählen für besondere Anforderungen
DIN 17459	Nahtlose kreisförmige Rohre aus hochwarmfesten austenitischen nichtrostenden Stählen
DIN 28180	Nahtlose Stahlrohre für Nahtlose Stahlrohre für Rohrbündel-Wärmeaustauscher
ASTM B163	Standard Specification for Seamless Nickel and Nickel Alloy Condenser and Heat-Exchanger Tubes
ASTM B444	Standard Specification for Nickel-Chromium-Molybdenum-Niobium Alloys and Nickel-Chromium-Molybdenum-Silicon Alloy Pipe and Tube

1.3. Wymagania ogólne

Rury stalowe bez szwu dostarczane do Polski powinny spełniać wymagania zawarte w odpowiednich normach/specyfikacjach technicznych wymienionych w pkt.1.2 niniejszych warunków.

2. POSTANOWIENIA SZCZEGÓŁOWE

2.1. Wytwarzanie

Rury stalowe bez szwu oraz U-rury powinny być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm/specyfikacji technicznych, wymienionych w pkt 1.2 niniejszych warunków.

2.2. Kontrola i badania

2.2.1. Zakładowa kontrola jakości powinna sprawować nadzór nad prawidłowym wytwarzaniem rur stalowych bez szwu, a także dokonywać kontroli oraz badań rur stalowych bez szwu w zakresie zgodnym z wymaganiami odnośnych norm /specyfikacji technicznych.

2.2.2. Kontrola i badanie rur stalowych bez szwu powinno być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm/specyfikacji technicznych.

2.2.3. Po przeprowadzeniu kontroli odbiorczej rur stalowych bez szwu, zakładowa kontrola jakości powinna wystawić świadectwo odbioru 3.1 według EN 10204.

2.2.4. Na żądanie zamawiającego wynikające ze szczególnych wymagań (np: warunki techniczne, konstrukcja urządzenia) kontrola odbiorcza rur stalowych bez szwu powinna być przeprowadzona u wytwórcy przez inspektora UDT.

2.2.5. Kontrola odbiorcza rur stalowych bez szwu, przeprowadzona u wytwórcy przez inspektora UDT, powinna być poświadczona świadectwem odbioru 3.2 według EN 10204.

2.2.6. W świadectwie odbioru 3.1 i 3.2 zakład powinien umieszczać informację: „Zakład uprawniony przez UDT – uprawnienie nr M-222/7-25.

2.3. Znakowanie

Oznakowanie rur stalowych bez szwu powinno być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm/specyfikacji technicznych wymienionych w pkt 1.2 niniejszych warunków.

3. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

- 3.1.** Wytwarzający jest zobowiązany zawiadomić Urząd Dozoru Technicznego, o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku, będących podstawą określenia zakresu i warunków niniejszego uprawnienia.
- 3.2.** Zmiana zakresu lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego.
- 3.3.** Urząd Dozoru Technicznego przeprowadza kontrolę przestrzegania warunków niniejszego uprawnienia.
- 3.4.** Prezes Urzędu Dozoru Technicznego zawiesi uprawnienie w przypadku stwierdzenia:
 - 1) nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym uprawnieniu,
 - 2) niewłaściwej jakości wytwarzanych rur stalowych nierdzewnych bez szwu oraz U-rur, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji urządzenia ciśnieniowego.
- 3.5.** Prezes Urzędu Dozoru Technicznego cofnie uprawnienie w przypadku nieusunięcia w wyznaczonym terminie uchybień stanowiących podstawę zawieszenia uprawnienia.

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO

z up. Dyrektor Departamentu Techniki
Jacek Kocięcki

ZAKRES UPRAWNIENIA

CENTRAVIS Production Ukraine PJSC
56, Trubnikov avenue
Nikopol 53201
Ukraine

1. PRZEDMIOT I WARUNKI UPRAWNIENIA

1.1. Niniejszy zakres uprawnienia dotyczy wytwarzania rur stalowych bez szwu oraz U-rur stosowanych do wytwarzania, naprawy lub modernizacji urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu.

1.2. Warunki uprawnienia określone są w załączniku nr 1 do Decyzji Nr M-222/7-25.

2. ZAKRES UPRAWNIENIA

2.1. Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych wykonane na gorąco

Tablica 1. Rury stalowe bez szwu wykonane na gorąco - gatunki stali i normy wyrobu, zakres wymiarowy

L.p.	GATUNEK STALI	NUMER MATERIAŁU/ UNS	NORMA / SPECYFIKACJE TECHNICZNE	ZAKRES WYMIAROWY	
				ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]
1	2	3	4	5	6
1.	X5CrNi18-10 X2CrNi19-11 X2CrNi18-9 X2CrNiN18-10 X1CrNi25-21 X5CrNiMo17-12-2 X2CrNiMo17-12-2 X2CrNiMoN25-7-4 X2CrNiMoN17-13-3 X2CrNiMo18-14-3 X3CrNiMo17-13-3 X2CrNiMoN 17-13-5 X2CrNiMoN22-5-3 X1CrNiMoN25-22-2 X1NiCrMoCu25-20-5 X6CrNiTi18-10 X6CrNiMoTi17-12-2 X1CrNiMoCuN20-18-7 X8NiCrAlTi32-21 X6CrNiNb18-10 X3CrNiMoBN17 13 3 X7CrNiNb 18 10 X6CrNiMo17-13-2 X7CrNiTi18-10 X6CrNiTiB18-10 X6CrNi18-10 X8NiCrAlTi 32-21	1.4301 1.4306 1.4307 1.4311 1.4335 1.4401 1.4404 1.4410 1.4429 1.4435 1.4436 1.4439 1.4462 1.4466 1.4539 1.4541 1.4571 1.4547 1.4959 1.4550 1.4910 1.4912 1,4918 1,4940 1,4941 1,4948 1,4959	EN 10216-5	57,00 ÷ 250,00	3,00 ÷ 43,00

L.p.	GATUNEK STALI	NUMER MATERIAŁU/ UNS	NORMA / SPECYFIKACJE TECHNICZNE	ZAKRES WYMIAROWY	
				ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]
1	2	3	4	5	6
	X8CrNiNb16-13	1,4961		57,00 ÷ 250,00	3,00 ÷ 43,00
2.	X10CrAl 13 X15CrNiSi 20 12 X15CrNiSi 25 20 X12CrNi 25 21 X10NiCrAlTi 32 20 X12CrNiTi 18 9	1.4724 1.4828 1.4841 1.4845 1.4876 1.4878	SEW 470		
3.	X5CrNi 18 10 X2CrNi 19 11 X2CrNiN 18 10 X5CrNiMo 17 12 2 X2CrNiMo 17 12 2 X2CrNiMoN17 13 3 X2CrNiMo 18 14 3 X3CrNiMo 17 13 3 X2CrNiMoN 17-13-5 X6CrNiTi 18 10 X6CrNiNb 18-10 X6CrNiMoTi 17 12 2 X6CrAl 13 X6Cr 17 X6CrTi 17 X12Cr 13 X6CrTi 12	1.4301 1.4306 1.4311 1.4401 1.4404 1.4429 1.4435 1.4436 1.4439 1.4541 1.4550 1.4571 1.4002 1.4016 1.4510 1.4006 1.4512	DIN 17456		
4.	X5CrNi 18 10 X2CrNi 19 11 X2CrNiN 18 10 X5CrNiMo 17 12 2 X2CrNiMo 17 12 2 X2CrNiMoN17 13 3 X2CrNiMo 18 14 3 X3CrNiMo 17 13 3 X2CrNiMoN 17-13-5 X6CrNiTi 18 10 X6CrNiNb 18 10 X6CrNiMoTi 17 12 2	1.4301 1.4306 1.4311 1.4401 1.4404 1.4429 1.4435 1.4436 1.4439 1.4541 1.4550 1.4571	DIN 17458		
5.	X3CrNiMoN 17 13 X6CrNiMo 17 13 X6CrNiTiB 18 10 X6CrNi 18 10 X3CrNiN 18 11 X5NiCrAlTi 31 20 X8NiCrAlTi 32 21 X8CrNiNb 16 13 X8CrNiMoNb 16 16 X8CrNiMoVNb 16 13	1.4910 1.4919 1.4941 1.4948 1.4949 1.4958 1.4959 1.4961 1.4981 1.4988	DIN 17459		
6.	TP304 TP304L TP304H TP304N TP304LN TP309S TP310S TP310H -	S30400 S30403 S30409 S30451 S30453 S30908 S31008 S31009 S31254	ASTM A 213/ ASME SA 213	57,00 ÷ 250,00	3,00 ÷ 43,00

L.p.	GATUNEK STALI	NUMER MATERIAŁU/ UNS	NORMA / SPECYFIKACJE TECHNICZNE	ZAKRES WYMIAROWY	
				ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]
1	2	3	4	5	6
	TP316 TP316L TP316H TP316Ti TP316N TP316LN TP317 TP317L TP321 TP321H TP347 TP347H - - - -	S31600 S31603 S31609 S31635 S31651 S31653 S31700 S31703 S32100 S32109 S34700 S34709 N08800 N08810 N08811 N08904		57,00 ÷ 250,00	3,00 ÷ 43,00
7.	TP304 TP304L TP304H TP304N TP304LN TP309S TP310S TP310H - TP316 TP316L TP316H TP316Ti TP316N TP316LN TP317 TP317L TP321 TP321H TP347 TP347H - - - -	S30400 S30403 S30409 S30451 S30453 S30908 S31008 S31009 S31254 S31600 S31603 S31609 S31635 S31651 S31653 S31700 S31703 S32100 S32109 S34700 S34709 N08800 N08810 N08811 N08904	ASTM A 312 ASME SA 312		
8.	TP304 TP304H TP304N TP304LN TP316 TP316H TP321 TP321H TP347 TP347H	S30400 S30409 S30451 S30453 S31600 S31609 S32100 S32109 S34700 S34709	ASTM A 376/ ASME SA 376		
9.	MT304 MT304L MT310S MT316 MT316L	- - - - -	ASTM A 511	57,00 ÷ 250,00	3,00 ÷ 43,00

L.p.	GATUNEK STALI	NUMER MATERIAŁU/ UNS	NORMA / SPECYFIKACJE TECHNICZNE	ZAKRES WYMIAROWY	
				ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]
1	2	3	4	5	6
	MT317 MT321 MT347 MT405 MT410 MT430 - - - - - -	- - - - - - N08800 N08810 N08811 N08904 S31803 S32205		57,00 ÷ 250,00	3,00 ÷ 43,00
10.	- - - -	N08800 N08801 N08810 N08811	ASTM B 407		
11.	- - - -	S31803 S32205 S32750 S32760	ASTM A 790/ ASME SA 790		
12.	-	N06625	ASTM B 444/ ASME SB 444		
13.	-	N06690	ASTM B 163/ ASME SB 163		
14.	X6CrNiNbN25-20	1.4952	Vd TÜV 546		
15.	X8CrNi19-11	1.4908	Vd TÜV 547		
16	X10CrNiCuNb18-9-3	1.4907	Vd TÜV 550		
17	X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	Vd TÜV 418		

2.2. Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych wykonane na zimno

Tablica 2. Rury stalowe bez szwu wykonane na zimno - gatunki stali i normy wyrobu, zakres wymiarowy

L.p.	GATUNEK STALI	NUMER MATERIAŁU/ UNS	NORMA / SPECYFIKACJE TECHNICZNE	ZAKRES WYMIAROWY	
				ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]
1	2	3	4	5	6
1.	X5CrNi18-10 X2CrNi19-11 X2CrNi18-9 X2CrNiN18-10 X1CrNi25-21 X5CrNiMo17-12-2 X2CrNiMo17-12-2 X2CrNiMoN25-7-4 X2CrNiMoN17-13-3 X2CrNiMo18-14-3 X3CrNiMo17-13-3 X2CrNiMoN 17-13-5 X2CrNiMoN22-5-3	1.4301 1.4306 1.4307 1.4311 1.4335 1.4401 1.4404 1.4410 1.4429 1.4435 1.4436 1.4439 1.4462	EN 10216-5	6,00 ÷ 114,30	0,70 ÷ 12,50

L.p.	GATUNEK STALI	NUMER MATERIAŁU/ UNS	NORMA / SPECYFIKACJE TECHNICZNE	ZAKRES WYMIAROWY	
				ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]
1	2	3	4	5	6
	X1CrNiMoN25-22-2 X1NiCrMoCu25-20-5 X6CrNiTi18-10 X6CrNiMoTi17-12-2 X1CrNiMoCuN20-18-7 X8NiCrAlTi32-21 X6CrNiNb18-10 X3CrNiMoBN17 13 3 X7CrNiNb 18 10 X6CrNiMo17-13-2 X7CrNiTi18-10 X6CrNiTiB18-10 X6CrNi18-10 X8NiCrAlTi 32-21 X8CrNiNb16-13	1.4466 1.4539 1.4541 1.4571 1.4547 1.4959 1.4550 1.4910 1.4912 1,4918 1,4940 1,4941 1,4948 1,4959 1,4961			
2.	X5CrNi 18 10 X2CrNi 19 11 X2CrNiN 18 10 X5CrNiMo 17 12 2 X2CrNiMo 17 12 2 X2CrNiMoN17 13 3 X2CrNiMo 18 14 3 X3CrNiMo 17 13 3 X2CrNiMoN 17-13-5 X6CrNiTi 18 10 X6CrNiNb 18-10 X6CrNiMoTi 17 12 2 X6CrAl 13 X6Cr 17 X6CrTi 17 X12Cr 13 X6CrTi 12	1.4301 1.4306 1.4311 1.4401 1.4404 1.4429 1.4435 1.4436 1.4439 1.4541 1.4550 1.4571 1.4002 1.4016 1.4510 1.4006 1.4512	DIN 17456	6,00 ÷ 114,30	0,70 ÷ 12,50
3.	X5CrNi 18 10 X2CrNi 19 11 X2CrNiN 18 10 X5CrNiMo 17 12 2 X2CrNiMo 17 12 2 X2CrNiMoN17 13 3 X2CrNiMo 18 14 3 X3CrNiMo 17 13 3 X2CrNiMoN 17-13-5 X6CrNiTi 18 10 X6CrNiNb 18 10 X6CrNiMoTi 17 12 2	1.4301 1.4306 1.4311 1.4401 1.4404 1.4429 1.4435 1.4436 1.4439 1.4541 1.4550 1.4571	DIN 17458	6,00 ÷ 114,30	0,70 ÷ 12,50
4.	X3CrNiMoN 17 13 X6CrNiMo 17 13 X6CrNiTiB 18 10 X6CrNi 18 10 X3CrNiN 18 11 X5NiCrAlTi 31 20 X8NiCrAlTi 32 21 X8CrNiNb 16 13 X8CrNiMoNb 16 16 X8CrNiMoVNb 16 13	1.4910 1.4919 1.4941 1.4948 1.4949 1.4958 1.4959 1.4961 1.4981 1.4988	DIN 17459	6,00 ÷ 114,30	0,70 ÷ 12,50
5.	X5CrNi 18 10 X5CrNiMo 17 12 2	1.4301 1.4401	DIN 28180		

L.p.	GATUNEK STALI	NUMER MATERIAŁU/ UNS	NORMA / SPECYFIKACJE TECHNICZNE	ZAKRES WYMIAROWY	
				ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]
1	2	3	4	5	6
	X6CrNiTi 18 10 X6CrNiMoTi 17 12 2	1.4541 1.4571			
6.	TP304 TP304L TP304H TP304N TP304LN TP309S TP310S TP310H - TP316 TP316L TP316H TP316Ti TP316N TP316LN TP317 TP317L TP321 TP321H TP347 TP347H TP347HFG- - - - -	S30400 S30403 S30409 S30451 S30453 S30908 S31008 S31009 S31254 S31600 S31603 S31609 S31635 S31651 S31653 S31700 S31703 S32100 S32109 S34700 S34709 S34710 N08800 N08810 N08811 N08904	ASTM A 213/ ASME SA 213	6,00 ÷ 114,30	0,70 ÷ 12,50
7.	TP405 TP410 TP430 TP430Ti	S40500 S41000 S43000 S43036	ASTM A 268/ ASME SA 268	6,00 ÷ 114,30	0,70 ÷ 12,50
8.	TP304 TP304L TP304LN TP316 TP316L TP316LN TP317 TP321 TP347 - -	S30400 S30403 S30453 S31600 S31603 S31653 S31700 S32100 S34700 S31254 N08904	ASTM A 269		
9.	TP304 TP304L TP304H TP304N TP304LN TP309S TP310S TP310H - TP316 TP316L TP316H	S30400 S30403 S30409 S30451 S30453 S30908 S31008 S31009 S31254 S31600 S31603 S31609	ASTM A 312/ ASME SA 312		

L.p.	GATUNEK STALI	NUMER MATERIAŁU/ UNS	NORMA / SPECYFIKACJE TECHNICZNE	ZAKRES WYMIAROWY	
				ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]
1	2	3	4	5	6
	TP316Ti TP316N TP316LN TP317 TP317L TP321 TP321H TP347 TP347H - - - -	S31635 S31651 S31653 S31700 S31703 S32100 S32109 S34700 S34709 N08800 N08810 N08811 N08904		6,00 ÷ 114,30	0,70 ÷ 12,50
10.	TP304 TP304H TP304N TP304LN TP316 TP316H TP321 TP321H TP347 TP347H	S30400 S30409 S30451 S30453 S31600 S31609 S32100 S32109 S34700 S34709	ASTM A 376/ ASME SA 376		
11.	MT304 MT304L MT310S MT316 MT316L MT317 MT321 MT347 MT405 MT410 MT430 - - - - - -	- - - - - - - - - - - N08800 N08810 N08811 N08904 S31803 S32205	ASTM A 511/A511M		
12.	- - - -	S31803 S32205 S32750 S32760	ASTM A 789/ ASME SA 789		
13.	- - - -	S31803 S32205 S32750 S32760	ASTM A 790/ ASME SA 790/SA 790M		
14.	- - - - - - -	N06600 N06601 N06690 N08800 N08801 N08810 N08811 N08825	ASTM B 163/ASME B163		

L.p.	GATUNEK STALI	NUMER MATERIAŁU/ UNS	NORMA / SPECYFIKACJE TECHNICZNE	ZAKRES WYMIAROWY	
				ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]
1	2	3	4	5	6
15.	- -	N06600 N06601	ASTM B 167	6,00 ÷ 114,30	0,70 ÷ 12,50
16.	- - - -	N08800 N08801 N08810 N08811	ASTM B 407		
17.	- -	N08825 N08221	ASTM B 423/ SB 423	6,00 ÷ 114,30	0,70 ÷ 12,50
18.	-	N08028	ASTM B 668		
19.	- - -	N08925 N08354 N08926	ASTM B 677		
20.	TP316 TP316L	S31600 S31603	ASTM A688		
21.	-	N06625	ASTM B444		
22.	X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	Vd TÜV 418		
23.	X10CrAl 13 X15CrNiSi 20 12 X15CrNiSi 25 20 X12CrNi 25 21 X10NiCrAlTi 32 20 X12CrNiTi 18 9	1.4724 1.4828 1.4841 1.4845 1.4876 1.4878	SEW 470	6,00 ÷ 114,30	0,70 ÷ 12,50

2.3. U - rury stalowe bez szwu gięte na zimno do zastosowań ciśnieniowych

Tablica 3. U-rury stalowe bez szwu – zakresy wymiarowe

L.p.	ZAKRES WYMIAROWY		PROMIEŃ GIĘCIA	
	ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]	MINIMALNY [mm]	MAKSYMALNY [mm]
1	2	3	4	5
1	12,0 ÷ 38,1	0.81 ÷ 3,4	1,5D	1250

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO

z up. Dyrektor Departamentu Techniki
Jacek Kocięcki